



PROJETO DE LEI Nº 265/2024

AUTOR: DEPUTADO ESTADUAL DR.GOMES

INSTITUI o dia Estadual do Cirurgião Oncológico.

A ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS

DECRETA:

Art. 1º Fica instituído o Dia Estadual do Cirurgião Oncológico, no âmbito do Estado do Amazonas, anualmente, no dia 17 de julho.

Parágrafo Único. No dia Estadual do Cirurgião Oncológico, serão realizadas homenagens aos cirurgiões oncológicos e campanhas de conscientização acerca das medidas de prevenção dos diversos tipos de câncer.

Art. 2º Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

PLENÁRIO DA ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS, em Manaus/AM, 22 de Abril de 2024.

**DR. GOMES
PODEMOS/AM**

ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS

Comissão de Direitos Humanos, Pessoa com Deficiência e Promoção Social - 4º andar
Av. Mário Ypiranga Monteiro, nº 3.950, Edifício José de Jesus Lins de Albuquerque
Parque 10 de Novembro, CEP: 69.050-030
Manaus – Amazonas

DOCUMENTO DIGITAL Nº 2024.10000.00000.9.016674:

FRANCISCO DO NASCIMENTO GOMES - DEPUTADO(A) - EM 22/04/2024 09:50:54

CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO : 6D697779001060E4 . CONSULTE EM <http://aleam.ikhon.com.br/verificador>





JUSTIFICATIVA

De acordo com Instituto Nacional de Câncer, o número de novos casos de câncer de mama, a principal neoplasia entre as mulheres, é de 73.610 casos no triênio 2023-2025. Entre os homens, o câncer de próstata é a principal causa de mortalidade e o número estimado de novos casos é de 71.730 para o período. No Amazonas a projeção é que tenha mais de 15 mil casos até 2025.

Nesses e em outros tipos de cânceres, a abordagem deve ser realizada de modo integral, com participação de equipe multiprofissional, na qual o cirurgião oncológico merece destaque e consideração, pois sua atuação é fundamental. A realização do procedimento cirúrgico é parte integrante do processo de cura, constituindo o tripé de tratamento, em conjunto com a quimioterapia e a radioterapia.

Pelo exposto, conto com o apoio dos nobres pares para a aprovação deste projeto de lei que tem por objetivo destacar a importância do cirurgião oncológico nos cuidados a população acometida por esse grave problema de saúde.

**DR. GOMES
PODEMOS/AM**

ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS

Comissão de Direitos Humanos, Pessoa com Deficiência e Promoção Social - 4º andar
Av. Mário Ypiranga Monteiro, nº 3.950, Edifício José de Jesus Lins de Albuquerque
Parque 10 de Novembro, CEP: 69.050-030
Manaus – Amazonas

DOCUMENTO DIGITAL Nº 2024.10000.00000.9.016674:

FRANCISCO DO NASCIMENTO GOMES - DEPUTADO(A) - EM 22/04/2024 09:50:54

CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO : 6D697779001060E4 . CONSULTE EM <http://aleam.ikhon.com.br/verificador>



Documento 2024.10000.00000.9.016674
Data 22/04/2024



PODER LEGISLATIVO
ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO
ESTADO DO AMAZONAS

TRAMITAÇÃO
Documento Nº 2024.10000.00000.9.016674

Origem

Unidade: DEP. FRANCISCO GOMES
Enviado por: FRANCISCO DO NASCIMENTO GOMES
Data: 22/04/2024

Destino

Unidade: DIRETORIA DE APOIO LEGISLATIVO
:

Despacho

Motivo: ANÁLISE E PROVIDENCIAS

Despacho: TRATA-SE DE UM PROJETO DE LEI, DADO ENTRADA DIA 22/04 PELO GABINETE DO DEPUTADO DR. GOMES.